



- Газовые напольные конденсационные котлы оборудованы модулирующей горелкой полного предварительного смешения, полностью смонтированы и протестированы на заводе
- Секционный теплообменник из сплава алюминия с кремнием, с высокой коррозионной стойкостью и функцией самоочистки, благодаря стекающему конденсату
- Газовая горелка цилиндрической формы с модуляцией мощности от 20 до 100%:
 - очень низкие выбросы загрязняющих веществ NOx < 50 мг/кВт·ч, CO < 20 мг/кВт·ч;
 - среднегодовой КПД до 109%
- Котлы поставляются с установленной на заводе

панелью управления Diematic Evolution, которая подходит для всех случаев отопительных установок, включая самые сложные, и для управления каскадом от 2 до 8 котлов C 340 (см. главу 12)

- Совместимость с приложением De Dietrich Tool для быстрого и простого ввода в эксплуатацию. Связь осуществляется через Bluetooth.
- Простое техническое обслуживание:
 - быстрый доступ к горелке благодаря съемной передней обшивке;
 - быстрый доступ к теплообменнику котла через люк доступа

Объем поставки: 1 упаковка



PROJECT

Технические данные	C 340-	280	350	430	500	570	650	
Номинальная полезная мощность P _n при 50°C / 30°C		279	350	425	497	574	651	кВт
КПД для низкой теплоты сгорания при нагрузке ... % P _n и средней температуре ... °C	100% P _n , средняя темп. 70°C	98,0	98,1	98,2	98,3	98,4	98,5	%
	100% P _n , темп. обратной линии 30°C	104,8	105,2	105,6	106,0	106,4	106,8	%
	30% P _n , темп. обратной линии 30°C	109,2	109,0	108,8	108,6	108,3	108,1	%
Среднегодовой КПД (DIN 4702, часть 8)		109,6	109,5	109,4	109,3	109,2	109,1	%
Номинальный расход воды для P _n и ΔT=20 K		11,3	14,1	17,1	19,9	22,9	25,9	м³/ч
Потребляемая электрическая мощность для P _n		280	345	450	576	768	720	Вт
Потребляемая электрическая мощность для P _{мин.}		46	46	58	61	62	55	Вт
Номинальная полезная мощность при 80°C / 60°C		51/261	65/327	79/395	92/461	106/530	119/601	кВт
Гидравлическое сопротивление котла для ΔT=20 K		113	110	120	110	125	130	мбар
Расход природного газа для P _n		28,1	35,2	42,5	49,6	57,0	64,6	м³/ч
Массовый расход продуктов сгорания для P _n		448	561	677	790	907	1027	кг/ч
Макс. температура уходящих газов		60	61	64	63	66	65	°C
Располагаемое давление на патрубке уходящих газов котла		130	120	130	150	150	150	Па
Водовместимость		49	60	71	82	93	104	л
Необходимый минимальный расход воды*		3,4	4,2	5,1	6	6,8	7,8	м³/ч
Занимаемая площадь		1,31	1,31	1,31	1,53	1,53	1,53	м²
Вес (без воды)		366	400	435	497	533	570	кг

(*) для рабочих температур >75°C минимальный расход рассчитывается для ΔT=45 K

Артикул	C 340-	280	350	430	500	570	650
Панель управления справа, гидравлические подключения слева		7769068	7769070	7769071	7769072	7769074	7769075
Панель управления слева, гидравлические подключения справа		7769076	7769078	7769079	7769081	7769083	7769085

56-651 кВт

7

Характеристики серии	
Тип котла	конденсационный
Макс. рабочее давление	7 бар
Мин. рабочее давление	0,8 бар
Макс. рабочая температура	90°C
Защитный термостат	110°C
Категория газа	I _{2H}
Тип дымохода	B ₂₃ , B _{23pr} , C ₃₃ , C ₅₃ , C ₆₃ , C ₈₃

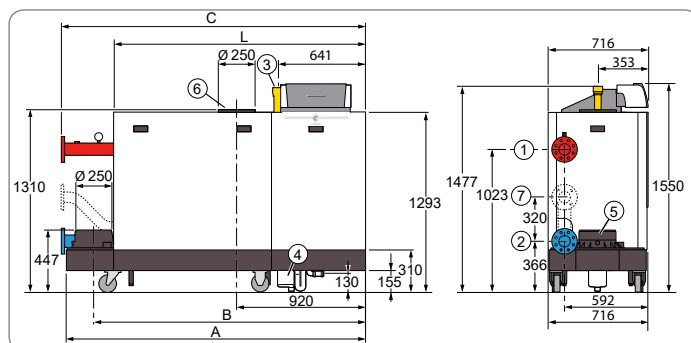
НАПОЛЬНЫЕ КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ

Основные размеры

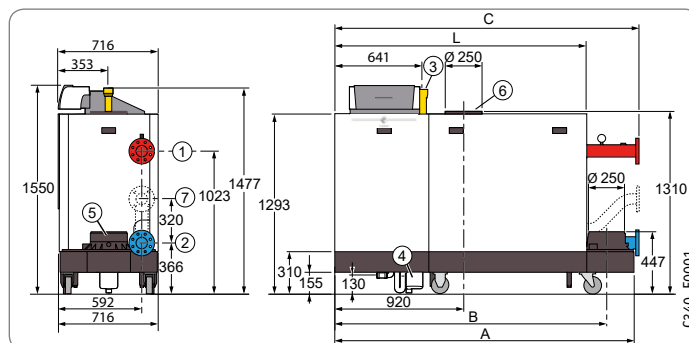
- 1 Подводящая линия отопления: фланец, DN 80
- 2 Обратная линия отопления: фланец, DN 80
- 3 Поддача газа, G 2 (внутренняя резьба)
- 4 Отвод конденсата (в комплекте поставки сифон для гибкого шланга ПВХ с внутренним Ø 32 мм)
- 5 Патрубок отвода продуктов сгорания, Ø 250 мм
- 6 Патрубок забора воздуха на горение, Ø 250 мм (коллектор для забора воздуха Ø 300 мм – дополнительное оборудование)
- 7 2-обратная труба (дополнительное оборудование), фланец, DN 65

C 340-	280	350	430	500	570	650
A	1833	1833	1833	2142	2142	2142
B	1635	1635	1635	1944	1944	1944
C	1862	1862	1862	2172	2172	2172
L	1490	1490	1490	1800	1800	1800

C 340 – панель управления справа, гидравлические подключения слева



C 340 – панель управления слева, гидравлические подключения справа



Дополнительное оборудование: стр. 83
Дымоходы: стр. 130



C340_00032

- Газовый двухкорпусный напольный котел, оборудованный модулирующей горелкой полного предварительного смешения, полностью смонтирован и протестирован на заводе
- Секционный теплообменник из сплава алюминия с кремнием, с высокой коррозионной стойкостью и функцией самоочистки, благодаря стекающему конденсату
- Газовая горелка цилиндрической формы с модуляцией мощности от 15 до 100%:
 - очень низкие выбросы загрязняющих веществ $NO_x < 50$ мг/кВт·ч, $CO < 20$ мг/кВт·ч;
 - среднегодовой КПД до 109%
- Котлы поставляются с установленной на заводе па-

- нелью управления Diematic Evolution, которая подходит для всех случаев отопительных установок, включая самые сложные, и для управления каскадом от 2 до 4 котлов C 640 (см. главу 12)
- Совместимость с приложением De Dietrich Tool для быстрого и простого ввода в эксплуатацию. Связь осуществляется через Bluetooth.
- Простое техническое обслуживание:
 - быстрый доступ к горелке благодаря съемной передней обшивке;
 - быстрый доступ к теплообменнику котла через люк доступа

Объем поставки: 2 упаковки

94–1303 кВт

Характеристики серии

Тип котла	конденсационный
Макс. рабочее давление	7 бар
Мин. рабочее давление	0,8 бар
Макс. рабочая температура	90°C
Защитный термостат	110°C
Категория газа	I_{2H}
Тип дымохода	$B_{23}, B_{23pr}, C_{33}, C_{53}, C_{63}, C_{83}$

Основные размеры

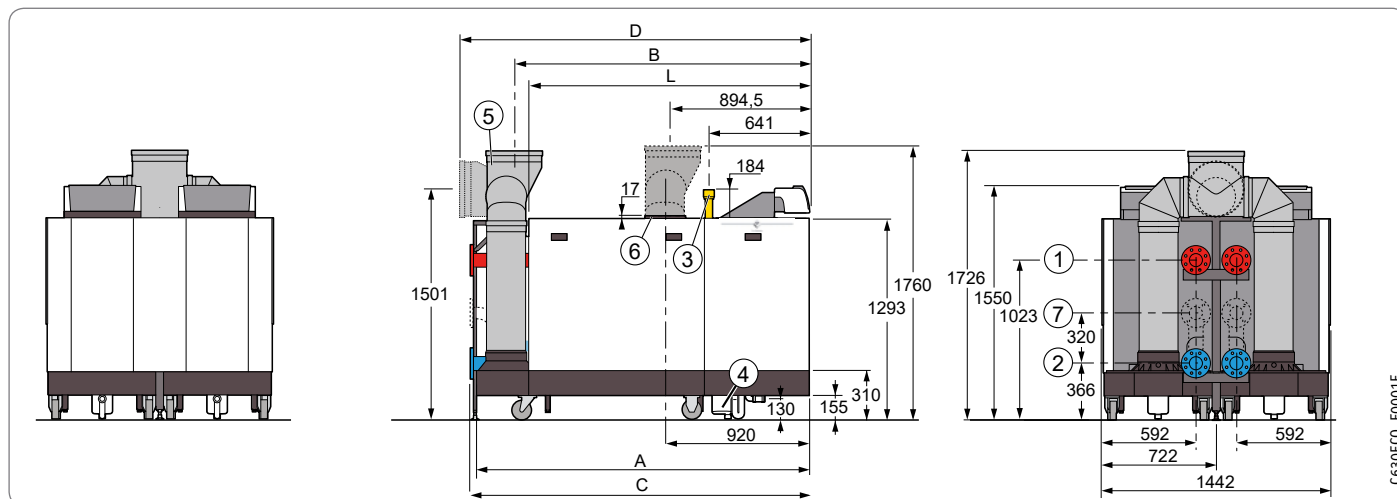
- 1 Подающая линия отопления: фланец, DN 80
- 2 Обратная линия отопления: фланец, DN 80
- 3 Подача газа, G 2 (внутренняя резьба)
- 4 Отвод конденсата (в комплекте поставки сифон для гибкого шланга ПВХ с внутренним Ø 32 мм)
- 5 Патрубок отвода продуктов сгорания, Ø 350 мм
- 6 Патрубок забора воздуха на горение, Ø 250 мм (коллектор для забора воздуха Ø 350 мм – дополнительное оборудование)
- 7 2-обратная труба (дополнительное оборудование), фланец, DN 65

Технические данные	C 640-	560	700	860	1000	1140	1300	
Номинальная полезная мощность P_n при 50°C / 30°C	558	701	849	994	1147	1303		кВт
КПД для низшей теплоты сгорания при нагрузке ... % P_n и средней температуре ... °C	100% P_n , средняя темп. 70°C	98,0	98,1	98,2	98,3	98,4	98,5	%
	100% P_n , темп. обратной линии 30°C	104,8	105,2	105,6	106,0	106,4	106,8	%
	30% P_n , темп. обратной линии 30°C	109	109	108,8	108,6	108,3	108,1	%
Среднегодовой КПД (DIN 4702, часть 8)	109,6	109,5	109,4	109,3	109,2	109,1		%
Номинальный расход воды для P_n и $\Delta T=20$ K	22,6	28,3	34,1	39,8	45,8	51,9		м³/ч
Потребляемая электрическая мощность для P_n	560	690	900	1 152	1 536	1 440		Вт
Потребляемая электрическая мощность для P_{min}	92	92	116	122	124	110		Вт
Номинальная полезная мощность при 80°C / 60°C	76/521	87/653	123/790	122/922	148/1061	165,4/1202		кВт
Гидравлическое сопротивление котла для $\Delta T=20$ K	113	110	120	110	125	130		мбар
Расход природного газа для P_n	56,3	70,5	85,1	99,3	115,8	129,1		м³/ч
Массовый расход продуктов сгорания для P_n	896	1121	1354	1579	1815	2054		кг/ч
Макс. температура уходящих газов	60	61	64	63	66	65		°C
Располагаемое давление на патрубке уходящих газов котла	130	120	130	130	130	150		Па
Водовместимость	98	120	142	164	186	208		л
Необходимый минимальный расход воды*	6,8	8,4	10,2	11,8	13,6	15,6		м³/ч
Занимаемая площадь	2,68	2,68	2,68	3,13	3,13	3,13		м²
Вес (без воды)	711	775	841	961	1029	1099		кг

(*) для рабочих температур >75°C минимальный расход рассчитывается для $\Delta T=45$ K

Панель управления / Артикул	C 640-	560	700	860	1000	1140	1300
C 2 панелями управления Diematic Evolution	7786011	7797731	7786013	7786014	7786015	7786016	

C 640-	560	700	860	1000	1140	1300
A	1833	1833	1833	2142	2142	2142
B	1582	1582	1582	1892	1892	1892
C	1862	1862	1862	2172	2172	2172
D	1962	1962	1962	2271	2271	2271
L	1490	1490	1490	1800	1800	1800



C630ECO_F0001E

Дополнительное оборудование: стр. 83
Дымоходы: стр. 130

Примечание: панели управления котлов C 340, C 640 направлены к передней стороне котла. Их можно повернуть на боковую сторону – см. инструкцию для котла.